



1. Литейные диски до 10% радиусы до 15 мм
2. Непараллельность поверхности Н (по линии параллельным поверхности М) относительно поверхности М не более 0,2 мм по длине 900 мм
3. Отклонение осей отверстий 701,70 от их номинального положения не более 4 мм
4. В лобовую сторону.
5. В зависимости от фактических размеров закрепленных деталей (броней) разрешается проводить дополнительную обработку под Н.
6. В местах установки приливов допускается зазоры и выступы не более ± 5 мм.

ДЛЯ ЭКСПОРТА:

1. Шероховатость наружной поверхности отлив-
ки должна соответствовать классу В" НТУ-30

[illegible]